

## FICHE TECHNIQUE

**Client final :** INTERMARCHÉ (nouveau magasin)

**Lieu :** Amnéville

**Enjeu du projet :** Nouvel Hypermarché  
(+ de 4 000m<sup>2</sup>)

Production positive :

Centrale 5 compresseurs  
Fluide R404A  
Puissance 315 kW à -12°C / +45°C

Production négative :

Centrale 4 compresseurs  
Fluide CO2  
Puissance 42kW à -36°C / -5°C

**Réalisation de l'affaire :** Agence Metz

**Livraison :** septembre 2011

## L'équipe ARF :

### Agence de Metz : (de gauche à droite)

**Yann LE NAVENANT** (Responsable secteur Paris / Est)

**Emmanuel ZIMMER** (Chef d'agence adj. Metz)

**Michaël COSSERAT** (Chargé d'affaire)

**Hervé RIVOIRON** (Technicien référent et CdC)

**Ronald BLASZCZYK** (Chef de chantier)

**Julien PALM** (Technicien)

**Emmanuel SCHNELL** (Technicien Clim)

### Agence de Strasbourg :

**Teah ENOCH** (Technicien)

**Richard BECKEL** (Technicien)



## AVANTAGES DE L'OFFRE ARF

**Fluide naturel :** CO2 sur le négatif

**Economie d'énergie :**

- Variation de fréquence sur compresseurs & condenseurs
- Détente électrique sur meubles
- Eclairage basse consommation asymétrique
- Rideaux de nuit
- Récupération de chaleur pour chauffage des réserves
- Optimisation de la régulation BP et HP



### CHIFFRES CLÉS :

- Economie Planète : 30 T éq. CO2 / an
- Economie Energie : 20 %